

## KIT AD INCASTRO 100X40 VERNICIATO

E' la versione più classica dello scaffale domestico, sia nelle dimensioni che nel montaggio. E' è perfetto per qualsiasi ambiente, sia in ambito domestico che all'interno dell'ufficio, del garage o di qualsiasi altra stanza della casa. Utile per il posizionamento degli articoli più disparati, dai libri ai documenti, dalle scatole alle bottiglie, dai vestiti ai detersivi, dalle attrezzature elettriche, elettroniche e per il bricolage, come anche per tutti gli articoli alimentari e farmaceutici.



\* le portate si intendono valide per carico uniformemente distribuito

### Dati dello scaffale

<b>Altezza</b>	187 cm
<b>Larghezza</b>	100 cm
<b>Profondità</b>	40 cm
<b>Colore</b>	Grigio RAL 7038
<b>Fissaggio</b>	Ad incastro

### Dati dei piani

<b>N° ripiani</b>	5
<b>Larghezza</b>	100 cm
<b>Profondità</b>	40 cm
<b>Altezza</b>	3 cm
<b>Tipologia</b>	con 1 rinforzo
<b>Portata per piano</b>	80 kg (*)

## COMPONENTI INCLUSI NEL KIT

Angolare con feritoie per incastro piani H=95 cm, in lamiera di colore grigio chiaro (RAL 7038)	8 pz
Piano di appoggio L=100 cm e P=40 cm, colore grigio chiaro (RAL 7038)	5 pz
Piedino in pvc 3,5 cm x 3,5 cm	4 pz

## MODALITÀ DI FISSAGGIO DEI PIANI



Fissaggio del piano all'angolare  
(vista dall'interno dello scaffale)



Fissaggio del piano all'angolare  
(vista dall'esterno dello scaffale)

## ESEMPI DI UTILIZZO

Semplici nel montaggio (**completamente ad incastro, senza bisogno di bulloni !**) e comodissimi nello spostamento (non necessitano di fissaggio a muro!)



## CARATTERISTICHE PRODUTTIVE

**Materiale utilizzato** > lamiera laminata a freddo

### 1) Processo produttivo del materiale grezzo

I piani e gli angolari grezzi sono ottenuti dalla deformazione a freddo della lamiera (fornita sotto forma di bobine), tramite processi di profilatura e stampaggio in linea.

### 2) Processo di verniciatura

**Trattamento di fosfosgrassaggio a caldo (50°C.70°C.):** il pretrattamento chimico-fisico prepara idoneamente i particolari per la successiva verniciatura. L'obiettivo è quello di rimuovere innanzitutto i contaminanti presenti sul manufatto (oli, grassi, particolati, sfridi di lavorazione, etc.), quindi di deporre uno strato di conversione tale da fornire un valido supporto e ancoraggio al film di vernice. Contemporaneamente, si dovrà generare un substrato protettivo che impedisca, qualora il film di vernice si danneggiasse, una progressione dei fenomeni di ossidazione sottopellicolare.

**Risciacquo e asciugatura:** una volta puliti i prodotti vengono risciacquati accuratamente con acqua comune filtrata da un apposito impianto prima da essere messa in circolo. Gli articoli poi vengono asciugati tramite il passaggio attraverso un apposito forno

**Verniciatura e cottura:** tramite apposite pistole automatiche gli articoli vengono ricoperti omogeneamente di polvere verniciante a base di resine sintetiche, che aderisce per effetto elettrostatico, e poi passati in un forno dove a causa della temperatura la vernice prima fonde e poi polimerizza dando uno strato aderente.

### 3) Processo di confezionamento ed imballaggio

**All'uscita dell'impianto di verniciatura** i piani vengono subito confezionati, inserendo al loro interno gli angolari, la bulloneria e i piedini in PVC. Il tutto viene poi racchiuso da un film termoretraibile, che aderisce alla confezione nel passaggio all'interno di un apposito forno. I kit così composti vanno poi posizionati su pallet in legno

## PROFILO AZIENDALE E CONTATTI



**Lusby** è un'azienda che ha come scopo la consegna, tipicamente a clienti dell'area metalmeccanica, ma anche ai privati, di prodotti eseguiti su specifica commessa, con tempi, prezzi, qualità e servizio si differenziano nettamente da tutto il resto del mercato dei fornitori di prodotti metalmeccanici.

Il prodotto offerto è tipicamente l'articolo, ottenuto dalla lavorazione e dall'assemblaggio di componenti in lamiera di ferro o acciaio (strutturale e non) e di profili commerciali (tubi, piatti, travi, ecc.) che il nostro cliente valuta più opportuno far produrre all'esterno della propria azienda, per motivi di carattere tecnico, logistico o economico, o semplicemente per l'impossibilità di far fronte alle richieste dei propri clienti, a causa di un'insufficienza di capacità produttiva, anche momentanea, legata per esempio ad un esubero di ordini da soddisfare.

Forte dell'esperienza maturata nel settore, l'azienda decide di proporsi direttamente all'utilizzatore finale come **venditore (dal produttore al consumatore) di articoli di uso comune**.

Il **parco fornitori** è pertanto ben **conosciuto e testato**, e il canale di vendita è tale da garantire al cliente finale il **miglior prezzo in assoluto**, oltre che la certezza di una produzione completamente *made in Italy*

**E allora, cosa aspetti, non perdere più il tuo tempo in un caotico centro commerciale o al brico per l'acquisto di un prodotto che può arrivare direttamente a casa tua, con la garanzia del miglior rapporto qualità-prezzo possibile!**

**Per Informazioni, Ordini e Acquisti:**



<http://www.lusby.it>



Telefono: 0424 1942434



Scrivi a: [info@lusby.it](mailto:info@lusby.it)